**赤峰市企业技术需求汇总表**

|  |  |
| --- | --- |
| 序号 | 技术需求 |
| 1 | 原料改进需求。目前生产原料以二次回料为主，需添加成本较高的新料进行配比生产，增加了原料成本，且利用率不高。技术需求属于塑料工程以及高分子知识领域。管材原材料以聚乙烯、聚丙烯、聚氯乙烯为主，通过回收农户手里的废管进行再次回收加工。现在希望寻找到一种新工艺，或者添加一种助剂，使二次回收的废料再次制造生产出的管材性能能够接近或者达到新管材的指标。 |
| 2 | 铅冶炼水平衡技术研究  公司提出了废水“零排放”的理念并积极探索，目前除冬季寒冷期以外季节均可以很好的控制，冬季随可控制但较为困难。寻找高效节水技术和铅冶炼废水处理回用技术。废水“零排放”基础上易于水平衡控制。 |
| 冬季铅精矿冻块解冻技术研究  铅精矿原料进入冬季大部分为冻块状态，采用常规热辐射和蒸汽供暖方式解冻困难，成本高。寻求高效节能解冻技术，实现冬季原料高效低成本的解冻。 |
| 高温循环水硬度控制技术研究  烟化炉循环水由于高温（1100-1200℃）换热造成水套内部结垢严重，从而致使水套漏水频繁停炉。寻求高温循环水硬度控制技术，提高烟化炉作业率。1000℃以上的高温下循环水硬度实现有效控制。 |
| 危废渣高效固化技术研究  铅冶炼产出的危废渣处置难度大，寻求高效低成本固化技术，实现高效无害化处置。危废渣可以得到高效低成本的处置。 |
| 3 | 季戊四醇自动化生产线：目前生产线工人用量较多，工艺上结晶和分离都是重点环节。希望能有先进的自动化生产线，减少生产人员，提高产品品质； |
| 酒精发酵技术；目前公司的酒精发酵工艺在行业中是中等偏上，希望能够对好的工艺或者对原有设备进行小的改造，达到高水准。 |
| 4 | 复合肥新产品开发：目前公司产品单一，无核心技术，专利少。需要帮助寻找新的复合肥、液体肥、生物菌肥以及水溶肥系列产品。 |
| 5 | 苦参提取苦参碱，提取含量低，希望提高，不希望用化学方法提取。 |
| 寻找植物源农药，生物农药等 |
| 6 | 需要经规范化研究后可以嫁接的片剂、胶囊剂、原料剂仿制药 |
| 7 | 需要帮助寻找功能性食品，但是该功能性食品要保证能够有一定的市场，销售渠道畅通。 |
| 8 | 中药类配方、 药食同源功能食品 |
| 9 | 中药材种植基地及深加工建设项目  中药材种植技术、田间管理技术、中药材种植可追溯体系建设。以黄芪种植为主，种植、加工、生产、销售一体，目前存在的问题是种植土地贫瘠、缺水、板结严重，需要寻找一种成熟的种植技术，适应旱坡地的种植，目前药材基地在林西。解决技术难题，种植出高产优质的中药材，实现中药材可追溯。 |
| 10 | 磷废料的处置方案：生产过程中产生的磷废料比较多，目前的解决方案是：一部分可作为制造石膏板的材料，还可用于盐碱地的土壤改良，但更多的废料只能露天堆放。在今年要扩大产能的情况下，亟待需要解决如何处理生产废料的问题。  目前企业需要寻找一种磷石膏综合利用技术。市场前景好、成本低、技术先进。公司目前成立了一个建材厂，每年可消耗约30万吨的磷石膏，但是公司每年磷石膏的产量在100--150万吨，还有很大一部分不能被利用。 |
| 11 | 污水处理：目前公司日产污水30-40立方。曾经引进污水处理设备，但是投资小，运行成本高。目前公司排放的废水中主要是含有氨、氮、颗粒物，希望帮助找到的技术处理污水后排放指标达到国家排放标准。 |
| 12 | 节能减排问题，目前公司生产过程中产生的废液，总氮高、总磷高，还有大量的元素，每天生产废水20吨左右。希望能够找到一项科研成果使废液变宝，使废液可以作为液肥、植保。 |
| 13 | 希望通过技术手段，进一步提高从豆粕中提取出的功能因子的纯度，以此来提升产品品质。目前公司采用先进现代生物技术，以低温豆粕为原料连续提取大豆异黄酮、大豆短肽、大豆皂苷、大豆低聚糖、大豆浓缩蛋白等产品。工艺提取程度：大豆异黄酮30%-40%的提取度、大豆皂苷30%的提取度、大豆浓缩蛋白70%的提取度，大豆低聚糖每吨提取60公斤，大豆异黄酮每吨提取500g-1kg。  希望能够通过设备的优化组合进一步提高设备利用，以及通过新产品的开发，来实现扩大市场增加销售收入的目的。 |
| 公司新上一条生产线，目前有一部分设备。希望帮助寻找葵花盘中提取葵花碱的生产工艺。 |
| 14 | 目前公司采用传统的真空包装、高温杀菌技术，它的缺点是破坏了组织状态，香味、口味都有变化。希望寻找一种杀菌工艺，能够保证产品的组织状态、口味、香味不变化。  还需要新的保鲜防腐技术。 |
| 15 | 杂粮和菌果精深加工技术改造项目。  对现有的杂粮产品工艺技术改造产品优化升级，使其产品风味、口感和营养平衡改善，并开发新的工艺。针对杂粮口感粗糙、不易消化吸收以及不适用于消化道疾病患者食用的不足，提供一种营养丰富、功效突出、易消化吸收的无糖杂粮粉的制作方法。并且通过此项目将会增强企业新产品的研发、科技创新和对杂粮食品检验、检测的能力，进一步完善和增强杂粮食品精深加工技术，以满足人民群众日益增长的健康和养生需求。本项目极大的保留食品中的营养成分，进一步降低食品中的有害杂质和不良营养成分，以保证国家对食品安全相关法规标准的要求。 |
| 16 | 酸汤子的功效  奶豆腐制作过程为：静置—发酵—加热后水乳分离，会产生大量酸汤子，根据蒙古族老人的说法，酸汤子具有解毒、清热、解暑、解酒的作用,可以研究其药用价值或是保健功能。 |
| 17 | 谷子新品种研发项目  谷子育种和产业技术创新与产业化工作，提高企业对谷子产业的技术创新能力，加快新品种推广。找到适合敖汉地区种植的高端小米，口感好，营养价值高，主要针对婴幼儿和孕妇群体。 |
| 18 | 甜菜种植综合技术的应用与开发  技术需求：佰惠生综合技术解决问题，盐碱地、二阴地的解决办法；节水灌溉的解决办法；科学施肥的问题；增产增糖的解决办法；病虫害的防止问题（本地区主要是褐斑病和根腐病）；甜菜的重茬和迎茬解决办法。  关键技术问题：以机械化作业为核心，选择优良品种，节水灌溉，科学施肥，中耕、病虫草害的有效防控。减少病虫害的发病率，解决甜菜的重茬问题，达到甜菜的产量增加、含糖提高的目的，实现农民增收企业增效。 |
| 19 | 马铃薯废水的处理以及异味的处理  水处理需求；马铃薯淀粉生产“三废”中含有丰富的氮、磷、钾等元素，通过有机菌肥专家的技术处理，变废为宝，解决马铃薯加工造成环境污染这一世界难题。作为国际性的难题，企业针对马铃薯淀粉废水处理进行了物理、化学、生物等多种方法的试验，探索出了一条“添加自主培养菌进行常温常压开放空间发酵”生产有机肥的水处理道路，但目前正处于试生产、产品前期市场推广阶段。现急需引进水处理效率更高、处理量更大、投入产出比更高、后期运维成本更低、产品附加值更高的复合微生物肥料（以液体肥为宜）生产技术。 |
| 通过组培和雾培技术，研发高产、高含淀粉、抗病性强，适合当地种植的属于公司自有权属的马铃薯新品种 |
| 通过科技创新，加大科技攻关力度，重点破解主食品开发与加工工艺、深加工技术等瓶颈制约，开发出马铃薯多元化健康食品，让老百姓吃着放心的马铃薯健康产品。 |
| 20 | 草原白蘑酱产业化  从事该领域的人员队伍还不够庞大、技术和成果储备还有待加强。 主要是寻找技术人员进行指导，对生产的蘑菇酱、火锅底料、蘸料等产品进行指导。对食用菌的有效成分展开深入研究，项目转化研究结束后将完成草原白蘑酱的生产工艺一套，产品标准一套，并获得内蒙古自治区卫生厅备案。 |
| 21 | 数控围栏编织机  “视觉传感器”方面是我们急需攻克的技术难题，如何更科学的将视觉传感器应用到自动化设备上，最大化的实现全自动生产，是我们的技术需求。应用视觉传感技术帮助项目产品提高自动化程度 |

**如有相应技术，可联系郑先生：15148389911。**